

TecnAlimentaria

FOOD INDUSTRY

Technology for the Food Industry - International magazine in Italian/English

N°1 Dicembre / Gennaio
2021

Poste Italiane SpA - Spedizione in Abbonamento Postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1 comma 1 NE/TV - Anno 26 N°1/2021 - ISSN 2498-9541

ESCHER

mixers

20

2000
2020
ANNIVERSARY



the **Industrial Mixer**
technology for mixing

Innovazione e affidabilità modellano le soluzioni GPI

La forza di GPI Group risiede nella personalizzazione delle soluzioni di automazione del fine linea, accompagnata da una particolare attenzione nelle fasi di collaudo e da un sollecito servizio di post-vendita



La Geo Project Industries (GPI Group), grazie alla continua volontà di ricerca, appoggiata a un consolidato know-how tecnologico, progetta e realizza impianti completi, che hanno trovato il miglior riscontro nella soddisfazione dei propri clienti nel mondo. La complessità delle problematiche affrontate e risolte, costituisce il "banco di prova" su cui sono basate le competenze degli organici che operano a vari livelli all'interno dell'azienda. Attualmente la progettazione, coadiuvata dai software di ultima generazione, consente di poter gestire le simulazioni più realistiche, permettendo così al cliente di poter valutare tutti gli aspetti dimensionali e funzionali della proposta. L'obiettivo primario è rimasto, fin dalla fondazione, la coltivazione di competenze fortemente specializzate che potessero incontrare e soddisfare le specifiche esigenze del cliente. Un punto di forza risiede nella personalizzazione delle soluzioni, accompagnata da una particolare attenzione nelle fasi di collaudo e da un sollecito servizio di post-vendita. La gamma di prodotti comprende depalletizzatori, formatori di cartoni, incartonatrici, astucciatrici, isole di carico, chiudi cartoni, pallettizzatori tradizionali e

robotizzati, oltre ai raccordi all'interno delle linee integrate. L'evoluzione degli imballi necessita di un continuo studio per poter manipolare in maniera sicura le più svariate tipologie di packaging, in questo senso l'incartonamento e la palettizzazione di scatole innovative (astucci particolari, fondo/coperchio, wrap-around) costituisce la specialità del Gruppo GPI. La pluriennale esperienza dei progettisti, unita al know-how acquisito nell'affrontare le più svariate problematiche di imballo, hanno permesso alla GPI di potersi proporre con macchine originali e decisamente performanti. In particolare, la manipolazione di confezioni rigide e flessibili, grazie ad apporti tecnologici evoluti ha permesso la realizzazione di incartonatrici robotizzate come il monoblocco MIRP-V che uniscono la cura della presa del prodotto ad una elevata velocità esecutiva. Un'attenzione particolare è dedicata anche al marketing territoriale e alla comunicazione. Il dialogo tra gli area manager e gli agenti world wide è continuo e collaborativo, non solo relativamente alla vendita e all'assistenza ma anche nel marketing, proprio per venire incontro anche alle esigenze locali in termini di supporto comunicativo.

Innovation and reliability shape GPI solutions

GPI's strongpoint lays on personalized end-of-line automation solutions, together with particular attention in testing and a prompt after-sales service

Geo Project Industries (GPI Group), through continuous research, based on a solid consolidated technological know-how, designs and manufactures complete end of line systems, which have had an optimal response in satisfying the requirements of its customers in the world. The complexity of the problems faced and resolved constitutes the "benchmark" on which the skills of the staff who operate at various levels within the company are based. Currently, the design, with the help of the latest generation software, allows to develop the most realistic simulations, ensuring customers can evaluate all the dimensional and functional aspects of a proposed solution. Since its foundation, the main objective has been the cultivation of highly specialized skills that could meet and satisfy the specific needs of the customer. A strongpoint are the personalized solutions, accompanied by particular attention in testing and a prompt after-sales service. The product range includes depalletizers, carton formers, cartoning machines, casing machines, loading stations, carton closers, traditional and

robotic palletizers, in addition to the other equipment needed for integrated lines. The evolution in packaging design requires continuous study to be able to safely and securely handle the most varied types of packing, in this sense the cartoning and palletizing of innovative boxes (custom cases, tray/hood, wrap-around) is the specialty of the GPI Group. The many years of experience of the designers, combined with the know-how acquired in dealing with the most varied packaging solutions, have ensured GPI can propose innovative and high-performance machines. In particular, the handling of rigid and flexible packages, thanks to advanced technological contributions, has allowed the construction of robotic case packers such as the MIRP-V monoblock that combine gentle handling of the product with high speed. Particular attention is also dedicated to territorial marketing and communication. The dialogue between area managers and worldwide agents is continuous and collaborative, not only in relation to sales and assistance but also in marketing, precisely to meet local needs in terms of communication support.



"Tailor made machines as personal as a suit"

www.gpindustries.eu

play video



GEO PROJECT INDUSTRIES S.R.L.

Via Leonardo da Vinci, 43 - 35015 Galliera Veneta (PD) ITALIA
Tel. +39 049 9475211 sales@gpindustries.eu

